

ОТЗЫВ

на автореферат диссертации **Рябова Вячеслава Викторовича** на тему: «Разработка износостойкой стали с пределом текучести 1200-1700 МПа для деталей рабочих органов почвообрабатывающих машин», представленной на соискание учёной степени кандидата технических наук по специальности 05.16.01 - «Металловедение и термическая обработка металлов и сплавов».

Диссертационная работа **Рябова В.В.** направлена на решение актуальной задачи повышения долговечности деталей рабочих органов почвообрабатывающих машин, работающих в условиях интенсивного абразивного изнашивания.

При использовании конструкционных сталей 40, 40Х, 65Г, Л53 и традиционных методов термической обработки путем закалки с последующим отпуском почворезущие детали серийного производства имеют фактическую наработку в 1,5 -3 раза меньше заданной по нормативу.

В данной работе получение высоких прочностных характеристик разработанной стали (твёрдости, износостойкости, ударной вязкости) обеспечивается за счет двухстадийной штамповки в сочетании с упрочняющей обработкой мелкодисперсной карбидной фазы с учетом фазовых превращений.

Практическая значимость работы заключается в разработке химического состава сталей, обеспечивающего повышение предела текучести от 1200 до 1700 МПа, временного сопротивления не менее 1350-1850 МПа и твёрдости не менее 43-52 HRC при увеличении износостойкости деталей в 2 раза по сравнению со сталью 45.

В работе использованы современные методики исследования и методы определения механических свойств листового проката с оценкой износостойкости деталей.

В качестве замечаний следует отметить:

1. Увеличен объем заключения (стр. 22, 23, 24), часть которого повторяет содержание автореферата.
2. Не обоснованы технологические методы самозатачивания почворезущих деталей в процессе изнашивания.

Вх. № <u>3643</u>	Исполнено
<u>28</u> / <u>10</u> / <u>20</u> / <u>16</u>	В ДЕЛО
Основн. <u>2</u> л.	№ _____
Прил. _____ л.	подп. _____

Учитывая методологию, актуальность цели исследования, а также важность и уровень решения научных задач и технологических разработок, можно утверждать, что представленная к защите диссертационная работа В. В. Рябова отвечает требованиям пункта 9 «Положения о порядке присуждения учёных степеней», утверждённого постановлением Правительства Российской Федерации № 842 от 24 сентября 2013 г., а её автор, Рябов Вячеслав Викторович, заслуживает присуждения учёной степени кандидата технических наук по специальности 05.16.01 «Металловедение и термическая обработка металлов и сплавов».

Кандидат технических наук, доцент
кафедры «Технологии обработки материалов»
МГТУ им. Н. Э. Баумана



Слинко Д. Б.

105005, РФ, г. Москва, 2-ая Бауманская улица, д. 5, стр 1. Email: mt13@bmstu.ru тел.: 8 (499) 267-02-36

ВЕРНО:

ЗАМ. НАЧАЛЬНИКА УПРАВЛЕНИЯ КАДРОВ

МГТУ ИМ Н.Э.БАУМАНА

А.Г. МАТВЕЕВ



ознакомлен 31.10.2016 